



Полиэтилен линейный металлоценовый 151

Производитель	СК , Корея
Рынок	LLDPE (линейный полиэтилен)
Применение	С8, рукавная экструзия, пленки общего назначения, без добавок

О продукте

Описание	Металлоценовый линейный полиэтилен Smart 151 - этилен-октеновый сополимер, производимый по технологии Nexlene от SK. Материал хорошо подходит для применения в различных рукавных пленках, обладает великолепной текучестью.
Сомономер	С8 (октен-1)
Добавки	Без добавок
Применение	Низкотемпературная термосвариваемая упаковка, пленки для ламинации, пищевая и непищевая упаковка и т.д.
Метод переработки	Рукавная экструзия
Упаковка и транспортировка	В мешках по 25 кг, без палет, в 20-футовых контейнерах по 680 мешков (16,000тн)

Свойства Полиэтилен линейный металлоценовый 151

Показатель	Метод измерения	Условия	Единица	Значение
ПТР	ASTM D 1238		г/10 мин	1,0
Плотность	ASTM D 1505		г/см3	0,915
Температура плавления	Метод SK		°C	~113
Прочность на прокол	ASTM D 1709		г	>1000
Мутность	ASTM D 1003		%	10
Температура начала сварки	Метод SK		°C	109
Первоначальная прочность на разрыв пленки (продольная)	ASTM D 1004		кг/см	120
Первоначальная прочность на разрыв пленки (поперечная)	ASTM D 1004		кг/см	125
Прочность Эльмендорфа на разрыв пленки (продольная)	ASTM D 1922		г/микрон	15
Прочность Эльмендорфа на разрыв пленки (поперечная)	ASTM D 1922		г/микрон	24
Прочность при разрыве пленки (продольная)	ASTM D 882		кг/см2	530

Прочность при разрыве пленки (поперечная)	ASTM D 882		кг/см2	500
Относительное удлинение пленки (продольное)	ASTM D 882		%	650
Относительное удлинение пленки (поперечное)	ASTM D 882		%	730
Напряжение при разрыве пленки (продольное)	ASTM D 882		кг/см2	115
Напряжение при разрыве пленки (поперечное)	ASTM D 882		кг/см2	110
Модуль упругости (продольный)	ASTM D 882	1%	кг/см2	1390
Модуль упругости (поперечный)	ASTM D 882	1%	кг/см2	1540

* Приведенные в таблице значения являются ориентировочными для данной марки продукции, их не следует рассматривать как абсолютно точные.